

### Leistungsbeschreibung

Die Förderrinne ist ein Fördersystem für trockene, nicht klebende, rieselfähige, feinkörnige Schüttgüter. Das auf dem luftdurchlässigen Gewebe liegende Schüttgut wird durch die Auflockerungsluft aus dem Untertrog fluidisiert und nimmt einen flüssigkeitsähnlichen Zustand an. Bei einem definierten Gefälle der Förderrinne fließt das Schüttgut vom Ein- zum Auslauf des Förderrinnensystems. Die notwendige spezifische Auflockerungsluft ist abhängig vom Schüttgut sowie dem Förderrinnengefälle. Zur Verdichtung der Auflockerungsluft werden in der Regel Ventilatoren eingesetzt.

Die zum Fluidisieren benötigte Luft ist einem Abluftsystem zuzuführen. Im Obertrog der Förderrinne dürfen maximale Luftgeschwindigkeiten nicht überschritten werden und ein ausreichender Unterdruck ist sicherzustellen.

### Allgemeine Angaben

Maßblatt:	M 720-01
Größe:	20, 30, 40, 50, 63 10, 15, 25, 80, 100 (optional)
Profilhöhe:	Normalprofil (NP), erhöhtes Profil (EP)
Verschleißschutz:	ohne mit Gitterrost und Gewebeunterstützung
Förderrinnengefälle:	0° bis 20°
Auflockerungsluft- qualität:	gefiltert, öl- und kondenswasserfrei
Auflockerungsluftdruck:	3 bis 10 kPa
Spez. Auflockerungs- luftbedarf:	0.5 bis 4.0 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> min)
Unterdruck im Obertrog:	ca. 0.5 kPa
Werkstoff:	Obertrog: Stahl Untertrog: Stahl Gewebe: Polyester bzw. Nomex

Andere Ausführungen auf Anfrage

### Zubehör

- (optional)
- Handlochdeckel oben
  - Schaugläser beidseitig des Rinnentrog
  - Luftanschlußstutzen
  - Ausblas- und Meßstutzen
  - Einlaufstutzen
  - Entlüftungstutzen
  - Abdeckflansch
  - Trennflansch zur Trennung des Luftkanals
  - Regenhaube zum Abdecken der Flanschverbindung
  - Dichtung bzw. Dichtschnur

### Schüttgut

Art:	Flugasche, Tonerde, Zement, Kalk, Gips etc. (weitere Schüttgüter auf Anfrage)
Schüttdichte:	ca. 0.5 – 2.0 t/m <sup>3</sup>
Max. Korngrößen- verteilung:	100 % < 1000 µm, 25 % < 74 µm
Temperatureinsatz- bereich:	Polyestergewebe: -20°C bis +160°C Nomexgewebe: -20°C bis +220°C
Eigenschaft:	rieselfähig, trocken, nicht klebend, feinkörnig

**Techn.Datenblatt**  
*Technical  
Data Sheet*

Bearb.: Friedrichs

Gepr.: JFr

## Pneumatische Förderrinne

Normalprofil (NP) und erhöhtes Profil (EP)

### Pneumatic Airslide

normal profile (NP) and high profile (EP)

# T 720-01

Blatt 1 von 2

Ausgabe: 090605

# MÖLLER

Ersatz für:

### General description

The airslide is a conveyor system for dry, non-sticking, free-flowing, fine-grained bulk materials. The bulk material is fluidized in the airslide by air supply to the lower trough and comes to a liquid-like condition. Then the material flows at a certain inclination from the inlet to the outlet of the airslide system. The specific air required for fluidization depends on the bulk material as well as on the inclination. For compression of the fluidizing air normally fans are used.

The air required for fluidization must be fed to an exhaust air system. In the upper trough a maximum air speed should not be exceeded and an adequate under pressure shall be ensured.

### General data

dimensional sheet: M 720-01  
 size: 20, 30, 40, 50, 63  
           10, 15, 25, 80, 100 (optional)  
 height of profile: normal profile (NP), high profile (EP)  
 wear protection: without  
                       with grating and fabric support  
 airslide slope: 0° to 20°  
 fluidizing air quality: filtered, oil and condensate free  
 fluidizing air pressure: 3 to 10 kPa  
 spec. fluidizing air requirement: 0.5 to 4.0 m<sup>3</sup>/(m<sup>2</sup>min)  
 neg. pressure in the upper trough: approx. 0.5 kPa  
 material: upper trough: steel  
           lower trough: steel  
           fabric: Polyester respectively Nomex

other design on request

### Accessories

- (optional)
- inspection cover on top
  - sight glasses (on both sides of the trough)
  - air connecting socket
  - exhaust air and measuring socket
  - inlet socket
  - vent socket
  - cover flange
  - separating flange for sectioning the air duct
  - rain protection for covering the flange connection
  - gasket respectively sealing cord

### Bulk material

type: fly ash, alumina, cement, lime, gypsum etc.  
 (more bulk materials on request)  
 bulk density: approx. 0.5 – 2.0 t/m<sup>3</sup>  
 max. grain size  
 distribution: 100 % < 1000 µm, 25 % < 74 µm  
 temperature application area:  
 fabric Polyester-type: -20°C up to +160°C  
 fabric Nomex-type: -20°C up to +220°C  
 characteristic: free flowing, dry, non-sticking, fine-grained

**Techn.Datenblatt**  
*Technical*  
**Data Sheet**

Bearb.: Friedrichs

Gepr.: JFr

## Pneumatische Förderrinne

Normalprofil (NP) und erhöhtes Profil (EP)

### *Pneumatic Airslide*

*normal profile (NP) and high profile (EP)*

# T 720-01

Blatt 2 von 2

Ausgabe: 090605



Ersatz für: